

# Best 百事特 KL-390

## CP值最高的植筋藥劑

### 藥劑不垂流 拉力超強

### 可達鋼筋降伏



- EPOXY基高握裹力植筋劑。
- 在鑽孔較淺埋深下，亦能達到鋼筋降伏。
- 硬殼包裝不易破損，可減少損失有效降低成本。
- 適合各種不同鑽孔的植筋或有潮濕的施工環境。
- 不含苯乙炔。



#### KL 390 藥劑初凝及硬化時間

基材溫度	工作時間	硬化時間
0°C	60 分鐘	48 小時
+10°C -+19°C	30 分鐘	24 小時
+20°C -+29°C	25 分鐘	12 小時
+30°C -+40°C	20 分鐘	6 小時

# KL-390



## KL 390 植筋技術資料

鋼筋號數	鑽孔孔徑 (mm)	基本埋深 $h_{ef}$ (mm)	降伏埋深 $h_{ef}$ (mm)	特性拉力 $N_{Rk}$ (kgf)	鋼筋降伏拉力 $F_y$ (kgf)	計算埋深用量 (ml)
#3(SD280)	13	90	100	3985	1996	8
#4(SD280)	16	110	150	7040	3556	13
#4(SD420)	16	110	150	7040	5334	13
#5(SD280)	20	125	170	10615	5572	24
#5(SD420)	20	125	170	10615	8358	24
#6	25	170	320	15068	12054	50
#7	28	190	380	18855	16254	70
#8	32	210	470	22996	21294	101
#9	37	280	540	29891	27174	181
#10	40	300	610	37607	34188	226

備註：

- 表中 #5 以上鋼筋為  $4200\text{kgf}/\text{cm}^2$ 。混凝土為乾燥非開裂混凝土。
- 本表力量單純考慮單一鋼筋且間邊距符合原廠規定之情形，特性拉力係以表中鑽孔埋深作為標準進行握裹拉力計算之成果。
- 考量化學黏著錨筋受基材溫度、錨筋間/邊距、施工環境、鑽孔性質與孔壁狀態等因素，影響實際成果品質，表中建議降伏埋深僅供參考，如需計算個案降伏深度，請洽本公司工程師。

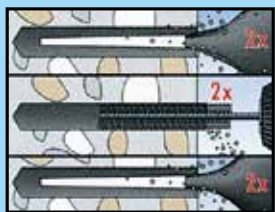
## KL 390 螺桿錨栓應用技術資料 (3000psi)

螺桿尺寸 (mm)	鑽孔孔徑 (mm)	基本埋深 $h_{ef}$ (mm)	特性拉力 $N_{Rk}$ (kgf)	設計拉力 $N_{Rd}$ (kgf)	設計剪力 $V_{Rdc}$ (kgf)	使用量 (ml)
M10	12	90	3985	1993	1234	6
M12	14	110	7040	3520	1785	10
M16	18	125	10615	5308	3336	15
M20	24	170	15068	7534	5204	43
M24	28	210	18855	9428	7489	65
M30	35	280	29891	14946	11908	126

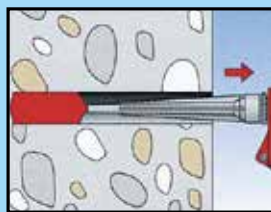
備註：

- 表中未標示螺桿尺寸之數據請洽本公司工程師
- 適用鋼材有一般鍍鋅及熱浸鍍鋅，A2(304) 不鏽鋼
- 混凝土 RC 強度大於 3000psi

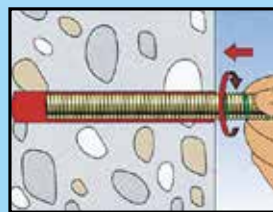
## 安裝說明



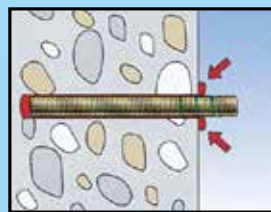
- ①清孔 2 次
- ②刷孔 2 次
- ③清孔 2 次



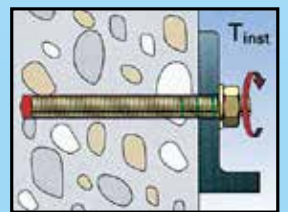
注入藥劑  
(由孔底往外)



旋入鋼筋或  
螺栓至孔底



有少量藥劑溢出



待固化時間後  
才可施負載