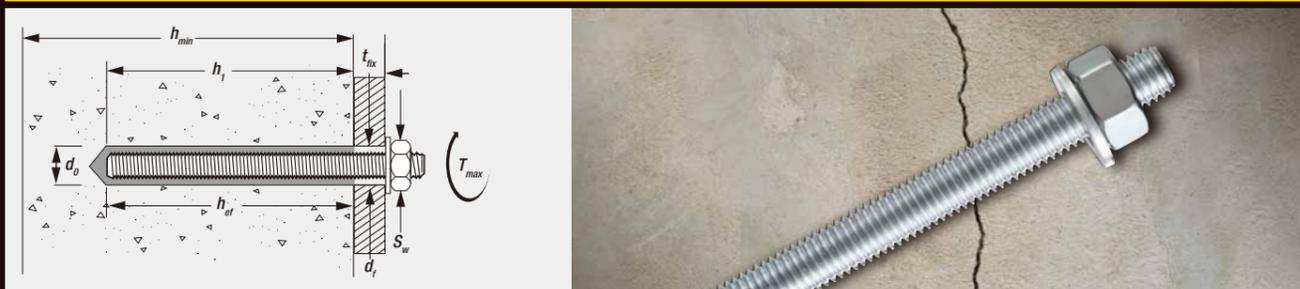


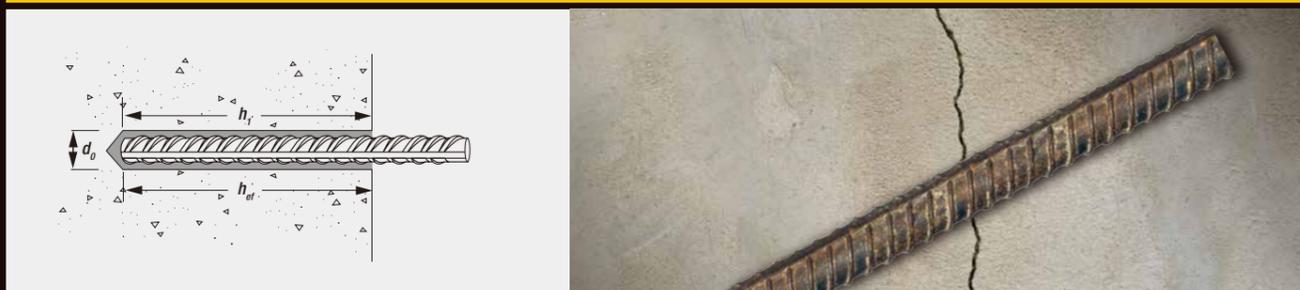
安裝資訊-混凝土錨定系統

安裝資料-螺紋桿



	表示法	單位	AC100-PRO - 螺紋桿							
			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
錨栓直徑	d	[mm]	8	10	12	16	20	24	27	30
標稱鑽頭直徑	d ₀	[mm]	10	12	14	18	24	28	32	35
被連接件含孔隙之直徑	d _f	[mm]	9	12	14	18	22	26	30	33
鋼刷直徑	d _b	[mm]	12	14	16	20	26	30	34	37
最小埋置深度與鑽孔深度	h _{ef,min} = h ₁	[mm]	60	60	70	80	90	96	108	120
最大埋置深度與鑽孔深度	h _{ef,max} = h ₁	[mm]	160	200	240	320	400	480	540	600
最小基材厚度	h _{min}	[mm]	h _{ef} + 30 mm ≥ 100 mm				h _{ef} + 2 · d ₀			
最小間距	s _{min}	[mm]	40	50	60	80	100	120	135	150
最小邊距	c _{min}	[mm]	40	50	60	80	100	120	135	150
被連接件厚度	t _{fix}	[mm]	0 mm ≤ t _{fix} ≤ 1500 mm							
最大扭矩	T _{max}	[Nm]	10	20	40	80	120	160	180	200
扭力扳手筒尺寸	S _w	[mm]	13	17	19	24	30	36	41	46

安裝資料-鋼筋



	表示法	單位	AC100-PRO - 鋼筋							
			#3 D10	#4 D13	#5 D16	#6 D19	#7 D22	#8 D25	#9 D29	#10 D32
鋼筋標稱直徑	d ₀	[mm]	10	13	16	19	22	25	29	32
鑽頭標稱直徑	d _{cut}	[mm]	12-14	16-18	20-22	24-28	27-29	30-32	35-37	40
鋼刷直徑	d _b	[mm]	14	18	22	28	30	32	37	42
最小埋置深度與鑽孔深度	h _{ef,min} = h ₁	[mm]	60	70	80	90	95	100	116	128
最大埋置深度與鑽孔深度	h _{ef,max} = h ₁	[mm]	200	240	320	400	450	500	540	640
最小基材厚度	h _{min}	[mm]	h _{ef} + 30 mm ≥ 100 mm				h _{ef} + 2 · d ₀			
最小邊距	c _{min}	[mm]	50	65	80	100	110	125	140	160
最小間距	s _{min}	[mm]	50	65	80	100	110	125	140	160

得偉DEWALT與倍握實Powers 同為美國標準普爾500大集團 Stanley Black & Decker 旗下品牌



DEWALT
錨栓網站



DEWALT
自有錨栓設計軟體



台灣植筋膠產品系列總經銷

Seven 台灣飛魚精密有限公司

新北市三重區光復路二段192號D棟3樓
TEL: 02-2999-2048 FAX: 02-2999-6545
高雄辦事處聯絡電話: 0977-294668

建議事項, 資訊與資料使用的免責聲明

我們已盡最大力量, 確保本資料中包含之建議事項、資訊與資料的準確性。它是根據DEWALT Anchors & Fasteners, Inc. 技術文件中所闡述之原則、方程式與安全係數所建立, 所提供的效能資料係實驗室條件下所進行檢驗的評估結果。負責的

設計者與安裝者有責任考量現場的狀況, 確保本資料中提供的效能資料適用於實際狀況。特別是, 必須在安裝前檢查基材與環境狀況。如果有任何疑問, 請聯絡DEWALT Anchors & Fasteners, Inc. 技術支援。

DEWALT 得偉

FASTENERS ENGINEERED BY POWERS®

AC100-PRO

高強度速凝型植筋膠



德國進口 · 品質優良

www.DeWALT.com/anchors

GUARANTEED TOUGH.®

DEWALT AC100-PRO (POWERS AC100+ GOLD)

高品質高強度速凝型植筋膠

AC100-PRO是得偉DEWALT研發的雙劑型高強度乙基酯植筋膠，是市場上速凝型植筋膠少數符合國內公共工程中ICC AC308之產品，應用範圍廣大。



適用基材



非開裂混凝土 開裂混凝土 石材 實心磚 空心磚

認證項目

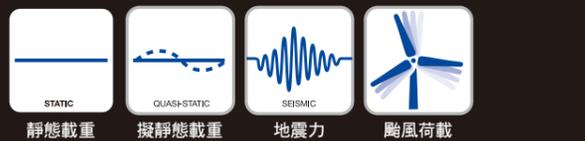


歐盟ETA認證 耐火認證 美國ICC認證 飲用水認證 VOC認證



綠建築LEED測試 德國後置安裝鋼筋認證 耐震認證

荷載條件



靜態載重 擬靜態載重 地震力 颱風荷載

適用條件



室內安裝 室外安裝 易腐蝕環境 預埋錨栓 支柱安裝



低溫基材溫度 寬廣溫度範圍 潮濕混凝土 鑽孔充水 鋼筋握裹設計

產品特色與關鍵特性

經美國ICC(AC308)與歐盟 ETA-option 1 認證乙基酯植筋膠，適用於開裂及非開裂混凝土基材。

本植筋膠可被使用在倒吊天花板和乾燥、潮濕或注水的孔洞 (認證之混凝土強度範圍大)。

有開裂混凝土認證，植筋膠可有效緊固一般螺桿、鋼筋和內部螺紋套管。認證範圍螺桿尺寸 M8-M30 和鋼筋直徑 Ø8-Ø32。

快速的凝結時間，無異味，提供使用者進行設備安裝時更佳的便利性。在速凝型產品分類中擁有台灣市面上數一數二的握裹應力量度。

根據歐盟規範類別 C1，認證適用於抗震荷載；同時符合ICC AC308對倒吊施工之持續性荷載(潛變)要求。

取得五十年產品壽齡認證之植筋膠，防火時效認證達180分鐘。

取得 LEED 認證，VOC 取得A+等級認證，對於爭取綠建築工程有助益；並取得NSF 61認證，可使用於飲用水工程。

膠匣設計，易保存，不易破損浪費且長達18個月保存期限，保存溫度較廣達0°C~30°C。

適用廣泛溫度環境，從-10°C~120°C(詳細適用條件須依據相關Approval)。

膠匣瓶身印有清楚批號及保存期限，可與進口報單比對。

德國進口，品質保證。

基材溫度	膠化(工作)時間	固化時間
14°F -10°C	90分鐘	24小時
23°F -5°C	90分鐘	14小時
32°F 0°C	45分鐘	7小時
41°F 5°C	25分鐘	2小時
68°F 20°C	6分鐘	45分鐘
86°F 30°C	4分鐘	25分鐘
104°F 40°C	1.5分鐘	15分鐘

- 乾混凝土的時間資料，若是潮濕混凝土，則固化時間增加一倍
- 上表資料依據 ICC ESR-2582，若因定期更新後報告中工作時間與固化時間變動，則以最新 ESR 報告為準。

DEWALT AC100-PRO 植筋技術建議資料表

鋼筋號數 ¹	鑽孔孔徑(mm)	鋼筋直徑(mm)	鋼筋降伏拉力(kgf)	特性握裹應力 ² fc'=175kgf/cm ² (MPa)	特性握裹拉力 ² fc'=210kgf/cm ² (kgf)	計算用埋深(mm)	建議降伏埋深 ³ (mm)	建議容許拉力 ⁴ fc'=210kgf/cm ² (kgf)	建議容許剪力 ⁴ fc'=210kgf/cm ² (kgf)	單位深度提供握裹力 ⁵ kgf/cm
#3(SD280)	12~14	10	1,988	10.0	2,950	90	100	1,171	597	320
#4(SD280)	16	13	3,556	10.0	4,688	110	130	1,860	1,067	416
#4(SD420)	16	13	5,334	10.0	4,688	110	195	1,860	1,600	416
#5(SD280)	20	16	5,572	10.0	6,556	125	160	2,602	1,672	512
#5(SD420)	20	16	8,358	10.0	6,556	125	240	2,602	2,508	512
#6	25	19	12,054	10.0	10,588	170	320	4,202	3,616	608
#7	28	22	16,254	10.0	13,702	190	380	5,437	4,876	704
#8	32	25	21,294	9.0	15,489	210	450	6,146	6,388	720
#9	35~37	29	27,174	8.0	21,294	280	540	8,450	8,152	743
#10	40	32	34,188	7.1	22,343	300	700	8,866	10,257	727

- 備註：
- 表中 #6 以上鋼筋為 4200kgf/cm²。混凝土為乾燥非開裂混凝土。
 - 本表握裹應力量參考 ICC ESR-2582，單純考慮單一鋼筋且間距符合原廠規定之情形，特性握裹力係以表中計算用埋深作為標準進行握裹力計算之成果。
 - 考量化學黏著劑受基材溫度、錨筋間/邊距、施工環境、鑽孔性質與孔壁狀態等因素，影響實際成果品質，表中建議降伏埋深僅供參考，如需計算個案降伏深度，請洽 DEWALT 工程師。
 - 表中建議容許拉力與剪力係以單一錨栓所能提供之拉力與剪力估算。
 - 此數值係以單位握裹應力量乘以鋼筋周徑之概算參考值，實際可提供之握裹力與安裝環境及施工程序相關。
 - 詳細計算資料請參考 DEWALT 最新發行之技術手冊。

DEWALT AC100-PRO 錨栓技術建議資料表

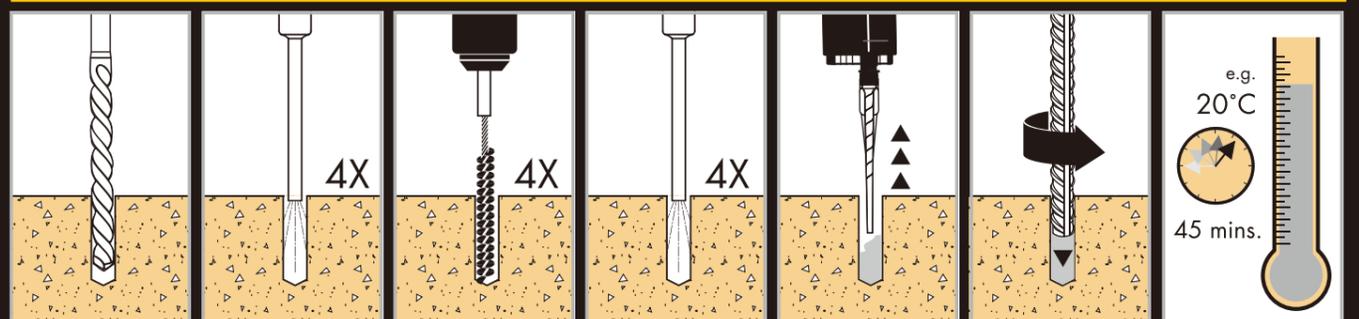
螺桿尺寸號數 ¹	鑽孔孔徑(mm)	螺桿直徑(mm)	5.8級螺桿特性拉力(kgf)	5.8級螺桿特性剪力(kgf)	特性握裹應力 ² fc'=175kgf/cm ² (MPa)	特性握裹拉力 ² fc'=210kgf/cm ² (kgf)	計算用埋深 ³ (mm)	5.8級螺桿建議設計拉力 ⁴ fc'=210kgf/cm ² (kgf)	5.8級螺桿建議設計剪力 ⁴ fc'=210kgf/cm ² (kgf)	單位深度提供握裹力 ⁵ kgf/cm
M8	10	8	1,835	917	13.0	2,727	80	1,223	734	333
M10	12	10	2,956	1,529	13.0	3,835	90	1,971	1,223	416
M12	14	12	4,281	2,141	13.0	5,625	110	2,854	1,713	499
M16	18	16	7,951	3,976	13.0	8,523	125	4,735	3,180	666
M20	24	20	12,436	6,218	13.0	14,489	170	8,049	4,975	832
M24	28	24	17,941	8,970	12.0	19,826	210	11,014	7,176	922
M27	32	27	23,445	11,723	11.0	24,340	250	13,522	9,378	951
M30	35	30	28,542	14,271	9.5	26,159	280	14,533	11,417	912

DEWALT AC100-PRO 錨栓技術建議資料表

螺桿尺寸號數 ¹	8.8級螺桿特性拉力(kgf)	8.8級螺桿特性剪力(kgf)	8.8級螺桿建議設計拉力 ⁴ fc'=210kgf/cm ² (kgf)	8.8級螺桿建議設計剪力 ⁴ fc'=210kgf/cm ² (kgf)
M8	2,956	1,529	1,515	1,223
M10	4,689	2,345	2,131	1,876
M12	6,830	3,466	3,125	2,773
M16	12,742	6,422	4,735	5,138
M20	19,980	9,990	8,049	7,992
M24	28,746	14,373	11,014	11,498
M27	37,513	18,756	13,522	15,005
M30	45,770	22,834	14,533	18,267

- 備註：
- 表中未標示螺桿尺寸之數據請洽 DEWALT 工程師。
 - 本表相關數據參考 ICC ESR-2582 與 ETA-13/0258，單純考慮單一螺桿且間距符合原廠規定之情形，特性握裹力係以表中計算用埋深作為標準進行握裹力計算之成果。
 - 考量化學黏著劑受基材溫度、錨筋間/邊距、施工環境、鑽孔性質與孔壁狀態等因素，影響實際成果品質，表中計算用埋深僅供參考，如需計算個案深度，請洽 DEWALT 工程師。
 - 表中建議容許拉力與剪力係以單一錨栓所能提供之拉力與剪力估算，部分安全係數於鋼材拉力破壞為 1.5，拉力握裹破壞為 1.8；剪力破壞為鋼材破壞，部分安全係數為 1.25。
 - 此數值係以單位握裹應力量乘以螺桿周徑之概算參考值，實際可提供之握裹力與安裝環境及施工程序相關。
 - 詳細計算資料請參考 DEWALT 最新發行之技術手冊。

安裝說明



- 利用尺寸適當的鑽頭，在基材上鑽孔至所需的深度。
- 鑽孔內請使用手壓泵或壓縮空氣至少吹孔清潔4次。
- 使用適當的鋼絲刷對鑽孔最少刷掃4次。
- 鑽孔吹孔請使用手壓泵或壓縮空氣至少吹孔清潔4次。
- 用黏著劑填補鑽孔，最大填注深度為鑽孔深度的大約2/3。
- 將鋼筋推入鑽孔，同時輕輕轉動。
- 讓黏著劑固化為實際混凝土溫度指定的時間後，再對其施加任何荷載。

如需完整的安裝說明，請參閱技術認證文件。

DEWALT AC100-PRO 同時以 Powers AC100+ Gold 行銷於全世界，並取得相同的產品認證。